アクウギャレット

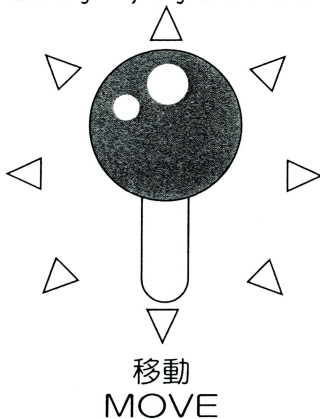
AIR GALLET

取扱説明書

OPERATOR'S MANUAL

株式会社バンプレスト

BANPRESTO CO.,LTD.

CONTROL

○ ２人同時プレイ・途中参加可能 **2 players simultaneous play buy in possible.**

○ ２人同時プレイ用ペアパネル使用 **2 player control panel.**

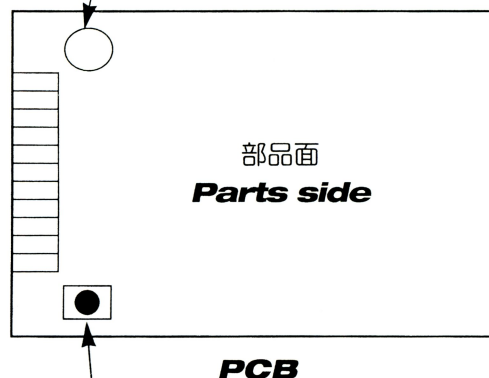
○ CRTモニター・縦画面 **(CRT-monitor · vertical-screen)**

	半田面 solder side	部品面 component side	
A	GND	GND	1
B	GND	GND	2
C	+5V	+5V	3
D	+5V	+5V	4
E	NC	NC	5
F	+12V	+12V	6
H	——	——	7
J	coin counter 2	coin counter 1	8
K	NC	NC	9
L	speaker(-)	speaker(+)	10
M	NC	NC	11
N	video green	video red	12
P	video sync	video blue	13
R	service SW	video GND	14
S	NC	test SW	15
T	coin SW2	coin SW1	16
U	start SW2	start SW1	17
V	2P up	1P up	18
W	2P down	1P down	19
X	2P left	1P left	20
Y	2P right	1P right	21
Z	2P A-button	1P A-button	22
a	2P B-button	1P B-button	23
b	NC	NC	24
c	NC	NC	25
d	NC	NC	26
e	GND	GND	27
f	GND	GND	28

注意事項 Technical information

R-analog,positive
G-analog,positive
B-analog,positive
SYNC-H-V complexed negative

電源 Required power capacity

+5V 5A or more
+12V 1A or more

JAMMA仕様(**56P**エッジコネクター)
specification:JAMMA(56P)

コインカウンターは**DC12V**用
coin counter:12volt

NC:使用しません
NC:no connection

テストモード **Testmode**

電源を投入後、セルフチェックが終わってから基板上のテストスイッチを押すと、テストモードに入ります。以後は画面上の指示に従って下記のディップスイッチ設定及びハードウェアテストが行えます。
カーソルを**EXIT**に合わせて**A**ボタンを押すと、各種テストが終了し各種設定が記憶されます。

Testmode appears on screen when pushing Test-switch on PCB.
You can check or set up Specifications according to instructions on screen.
Testmode disappears when pushing A-button of 1P as fix a marker to EXIT on screen.

ディップスイッチ設定 ***DIP-SWITCH SETTING***

① ***DIFFICULTY*** ……………………………ゲームの難易度を設定できます。
（標準設定：ノーマル）

② ***HERO COUNTS*** ……………………………自機の持ち数を設定できます。
（標準設定：3機）

③ ***SCREEN F/F*** ……………………………画面の上下反転を設定できます。
（標準設定：反転無し）

④ ***DEMONSTRATION SOUND*** ……デモサウンドの有無を設定できます。
（標準設定：デモサウンド有り）

⑤ ***COIN-CREDIT 1*** ……………………………コインークレジット設定ができます。
（標準設定：**1 coin 1 credit**）

⑥ ***COIN-CREDIT 2*** ……………………………コインークレジット設定ができます。(コイン投入口が1つの筐体では使用しません。)
（標準設定：**1 coin 1 credit**）

⑦ ***1UP-ITEM APPEAR POINT*** ……1UPアイテムが出現する条件を設定できます。
（標準設定：1,500,000点）

⑧ ***FACTORY SETTING*** ………………出荷時（標準設定）の状態に戻すことができます。

ハードウェアテスト ***HARDWARE TEST***

① ***PORT CHECK*** ……………………………レバーや各種ボタンの入力テストが行えます。
（入力されていると、文字色が変わります。）

② ***COLOR CHECK*** ……………………………画面の色味を調整するときに使用します。
（白、青、緑、赤が32段階表示されます。）

③ ***CROSS HATCH*** ……………………………画面の歪みを調整するときに使用します。
（16**dot**×16**dot**サイズの枠が14×20個表示されます）

④ ***SOUND CHECK*** ……………………………使用しません。

⑤ ***SPRITE CHECK*** ……………………………使用しません。

⑥ ***BG CHECK*** ……………………………使用しません。

注意事項
CAUTION

ゲーム基板（PCB）は精密な電子部品でできています。次の様なことは故障の原因となります。

① 本機を無断で改造、修理、分解等は絶対にしないで下さい。その形跡が認められたものに関しては修理・交換できない場合があります。

② PCBを落としたり、ぶつけたりして衝撃を与えたり、液状のものや金属物を接触させる等の行為は絶対にしないで下さい。

③ PCBの取り付け、取り外しの際には、必ず筐体の電源を切ってください。

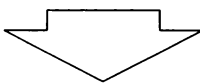
④ PCB上に異物が乗っていたり、埃が付いていたりすると故障の原因となりますので、電源を切り、ハケ等で清掃してPCB上はいつもきれいにしておいて下さい。

⑤ PCBにJAMMAコネクターを逆に挿入した場合や、不十分な挿入で使用すると、PCBが壊れる可能性があります。挿入時にはコネクターの向きに注意し、完全に挿入してご使用下さい。

⑥ テスター等による導通検査は絶対に行わないで下さい。

⑦ PCBは直射日光には絶対に当てないで下さい。

⑧ PCBを保管、持ち運び、移送する際には、必ず導電袋やアルミ箔に包んでからスポンジやエアキャップをその上から包み、段ボール箱に入れて直接外力がかからないようにして下さい。

PCBの調子が悪いときには無理に直そうとせず、電源を確実に切り、依頼元の代理店又は下記の部署まで症状及び状況を詳しくご連絡下さい。

メンテナンス＆修理依頼先 **Maintenance & Reparation**

〒271
千葉県松戸市松戸1230－1
株式会社バンプレスト サービスセンター
TEL:0473－66－6677
FAX:0473－66－6670

1230-1,Matsudo,Matsudo-shi,Chiba,271,Japan.
BANPRESTO Co.,Ltd.
PHONE:0473－66－6677
FAX:0473－66－6670

［ 受付日:月曜日～金曜日（祝祭日を除く） 受付時間:10:00～16:00 ］

発売元 **Maker & Seller**

〒271
千葉県松戸市松戸1230-1
株式会社バンプレスト

1230-1,Matsudo,Matsudo-shi,Chiba,271,Japan
BANPRESTO Co.,Ltd.